

---

**Buigapparaat 1013-1000**  
knijper voor 2100, 2102 en 2200

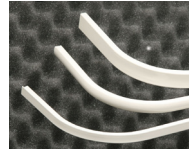




## GEBRUIKSAANWIJZING 1013-1000

> *Goelst buigapparaat voor profielen 2100, 2102 en 2200.*

> *Artikelnummer: 1013-1000*



### De onderdelen



*Overzicht van knijper 1013-1000 met alle bestelbare accessoires*

nr.	onderdeel	opmerking
1	buigapparaat	-
2	buigstrips	buigstripset,      voor 2100: 11-2013-040 per rail: voor 2102 : 11-2000-040 voor 2200: 11-2200-040
3a	buigmal	buigmalset,      per rail: voor 2100: 1013-S8-2100 voor 2102 : 1013-S8-2102 voor 2200: 1013-S8-2200
3b	aanslagblokjes (2 st.)	
4	koffer / handleiding	-

## Gebruik



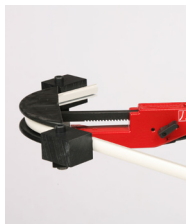
### STAP 1

- Plaats de gewenste mal op de vierkante pen, let daarbij op dat de sticker zichtbaar blijft.
- Duw de mal terug in de richting van het handvat, zodat er ruimte is om de rail te plaatsen (zie evt. onder bij 'Mal ontgrendelen').
- Zet de stootblokjes in de stand als aangegeven op de foto.



### STAP 2

Plaats de buigstrip(pen) in rail; hier is enige kracht voor nodig.  
*tip: begin indien mogelijk op een uiteinde van de rail.*



### STAP 3

Plaats de rail in het buigapparaat, met het midden van de mal bij het afgetekende punt op de rail. ('Buigvoorbeelden')  
*Let op de juiste plaatsing van de rail met strip in de mal.*

### STAP 4

Knijp herhaaldelijk tot de rail de gewenste bocht maakt.



### STAP 5

Mal ontgrendelen: draai de vergrendelpal als aangegeven.  
 Knijp daarbij de hendel een eindje in om te ontgrendelen.

#### Model met rood handvat en zwarte hendel:



De zwarte mal wordt door een veer naar de beginstand teruggetrokken. Neem de rail uit het apparaat. Zet de vergrendelpal terug om een volgende bocht te kunnen buigen.

#### Model met zwart handvat en zwarte hendel:

Schuif de zwarte mal terug en neem de rail uit het apparaat. Zet de vergrendelpal terug om een volgende bocht te kunnen buigen.

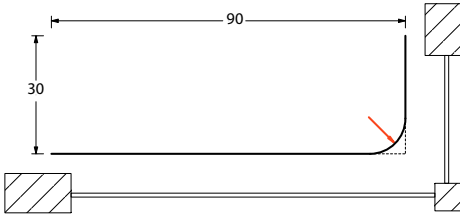
## Buigvoorbeelden

### 90-graden bocht



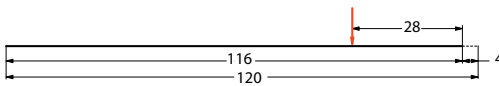
Let op bij het inmeten en aftekenen! De rail wordt met het loopvlak naar boven in het buigapparaat gebogen.

#### Situatie van de gebogen rail



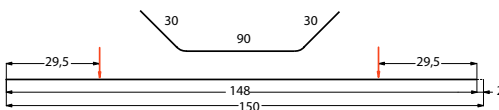
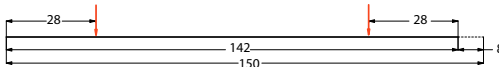
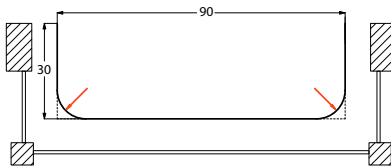
Een 90-graden buiging levert 4 cm lengte-winst op.  
Het middelpunt van de bocht komt daarom op  $30 - 2 = 28$  cm van het uiteinde van de korte zijde te liggen.

#### Inkorten en aftekenen van de rail



Kort de rail voor het buigen van een 90-graden bocht 4 cm in.  
Markeer de rail op  $30 - 2 = 28$  cm (zie rode pijl).  
Plaats het midden van de buigmal bij de rode pijl om de bocht te buigen.

#### Retour / erker



Voor het buigen van een rail met twee 90-graden retouren of een erker met twee 90-graden bochten, geldt nevenstaand voorbeeld.

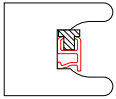
Eerst de rail inkorten voor de lengte-winst uit de 90-graden bochten: 8 cm.  
Markeer de rail  $2 \times 30 - 2 = 28$  cm uit beide uiteindes. Daarna buigen tot de gewenste bochten, met het midden van de mal bij de rode pijl.

Voor een 135-graden bocht geldt een lengte-winst van 1 cm. Daarom voor een erkerrail met twee 135-graden bochten de rail eerst 2 cm inkorten.  
Aftekenen op  $30 - 0,5 = 29,5$  cm.  
Daarna buigen tot de gewenste bochten met het midden van de mal bij de rode pijl.

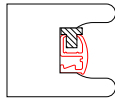
## Overzicht bochten en stripfen

Plaatsing van de rail in de malen

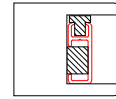
2100  
buitenbocht



2102  
buitenbocht



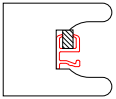
2200  
buitenbocht



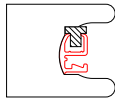
let op:  
2 stripfen plaatsfen



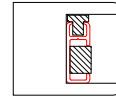
binnenbocht



binnenbocht



binnenbocht



let op:  
2 stripfen plaatsfen



## Overzicht van de stripfen



2100 buitenbocht, 2102 binnen- en buitenbocht, 2200 binnen- en buitenbocht



2100 binnenbocht



2200 binnen- en buitenbocht



